



Толстая рукоятка из венге заказывалась специально, так как я хотел подогнать её под свою руку в процессе работы.

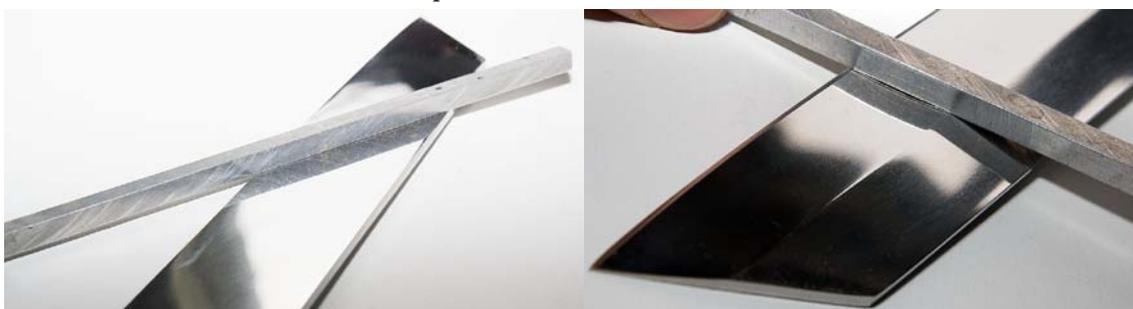


Толщина спуска у основания режущей кромки около 1 мм.



*Угол заточки режущей кромки порядка 40-45 градусов.*

Совершенно плоская левая сторона клинка и с очень малой заточкой. Это можно было назвать ассиметричной заточкой.



*Мое пожелание сделать на левой части выборку во внутрь, выполнено не было.*

Но была выполнена пятка. Которая в начале мне показалась не нужной. Но я её оставил, так как она обеспечивала дополнительную безопасность.

